



Dans cette image des options non compris dans l'offre disponibles si demandés

CENTRALE A BETON FIXE

CAPACITE 80M³/H

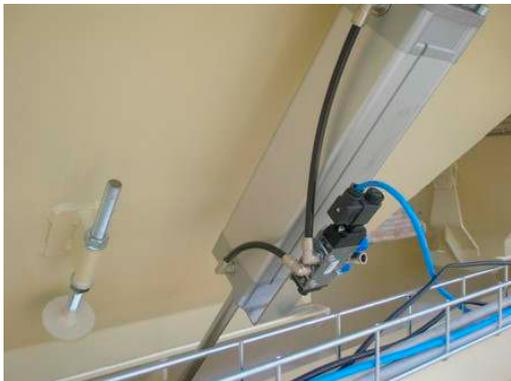


Dans cette image des options non compris dans l'offre disponibles si demandés

Compartiments d'emmagasinement (trémies) agrégats

Formule standard: 1 sable 900 Kg/m³, 1 agrégats taille petite 450 Kg/m³, 1 agrégats taille grande 450 Kg/m³, 1 ciment 300 Kg/m³, 1 eau 150 l/m³, 30 secondes de malaxage, 30 sec déchargement.

Numéro 4 trémies d'emmagasinement en tôle galvanisée d'une épaisseur de 4mm, en acier haute résistance, capacité de 20m³ chaque. A la structure des trémie ont été ajoutées des ridelles pour obtenir une capacité additionnelle de 10m³. Chaque trémie aura donc une capacité de 30m³, pour une capacité totale pour les 4 trémies de 120m³. Les trémies sont renforcés sur la longueur par des barres de fer en "C" et endurcis tout le long.



Détaille cylindre pneumatique et système d'ouverture

Les trémies sont dotées d'une porte de déchargement ouvrable chaque, d'une épaisseur de 12mm, fabriquées en acier Hardox (résistant à la corrosion).

Le mouvement des portes est effectué par des cylindres hydrauliques à double effet pneumatique, dont la vitesse d'ouverture et fermeture est contrôlée par une installation PLC.

Un vibreur électrique à haute fréquence (0,75kW), est installé dans la trémie du sable et dans la bande de pesage (en correspondance de la position de pesage du sable) avec des cycles de vibration réglables, toujours contrôlés par le PLC de l'installation pour maintenir le sable fluide.



Système de pesage et cellules de charge

Système de pesage complètement automatique (PLC SIEMENS), avec 4 cellules de charge (charge 2,5 tonnes chaque) avec précision de 1%, fermées hermétiquement et protégées pour prévenir la formation poudre ou autres dommages possibles.



Trémie de pesage

Fabriquée en panneaux de 4mm d'épaisseur, avec caoutchouc latéral de protection (pour les garder joints), fabriquée comme une section à "V", pour réglage du flux.

Largeur du tapis roulant en caoutchouc 800mm, (classe 315) de marque GOODYEAR, 3 séries de rouleau galvanisés à chaud, montés à une distance de 40mm pour former une courbe avec base plate. Le dispositif est équipé de une lame métallique pour le nettoyage de la bande en caoutchouc.

L'épaisseur du tapis est de 8mm et comprend 3 fils en nylon pour une charge de 36 kg par cm².



Compresseur d'air

Compresseur d'air de type à pistons bistade, air aspiré 500lt/min, pression air en sortie 10bar, actionné par un moteur électrique puissance 7.5 KW; réservoir air homologué capacité 500 l.



Structure couverture galvanisée pour compresseur (OPTION)

Système de distribution air comprimé du compresseur aux différents usages



Système de dosage du ciment

Trémie de pesage d'une capacité de 700 litres, avec soupape pneumatique à papillon et vibreur pneumatique d'une puissance de 1 kW.

1 cellule de pesage d'une capacité de 1.000 Kg, contrôlée par le PLC de l'installation.

Le ciment est déchargé dans le malaxeur planétaire par la valve susmentionnée. Le flux du ciment passe à travers un tube de recyclage ciment pour éviter la poussière pendant la procédure.



Système de dosage eau

Réservoir eau (600 litres) galvanisé complet de soupape à papillon pour le déchargement de l'eau dans le malaxeur, contrôle de l'eau avec cellule de charge (capacité de pesage 1.300 Kg), régulation de la quantité de l'eau de l'écran tactile.

Depuis l'écran LCD et avec le PLC, l'opérateur peut ajuster la quantité d'eau selon les besoins du groupe. L'humidité est visible sur l'écran (en cabine) grâce à des valeurs reçues par la sonde.



Malaxeur a double axe

- capacité volumétrique : 3.000 l
- capacité béton rendu vibré : 2.000 l
- Moteurs : 2x37 kW
- Bras de malaxage soudés
- Revêtement Hardox HB400, épaisseur 12mm
- Pales de malaxage en acier HB500, épaisseur 20mm
- Centrale oleodynamique pour ouverture de la porte de déchargement
- Couverture plate avec tubes d'adduction eau et portes d'inspection
- Dispositif d'ouverture manuelle de la porte
- Anneaux de nettoyage arbres
- Boite de jonction câbles du malaxeur
- Système de graissage automatique
- Convoyeur de béton dans l'auto bétonnière (exclus le vibreur et le tube en caoutchouc)
- Skip de chargement malaxeur (en alternative, le malaxeur peut être chargé par une bande inclinée, longue environ 33m, la longueur définitive sera déterminée avec le plan final de l'installation capacité 220m³/h, avec bande en caoutchouc à 3 couches, largeur 800mm qui coulisse sur rouleaux galvanisés. Couverture supérieure de la bande avec panneaux en tôle galvanisée vissés avec arcs de soutien à la partie supérieure du châssis).



Contrôle de l'humidité de la sable

Système de mesure de l'humidité avec 1 sonde résistive, montée dans la trémie du sable équipée de 2 électrodes en acier. La sonde ne peut pas être utilisée avec sable salée et mesure du 0 au 20% max. Un écran digital a la capacité d'accepter jusqu'à 3 sondes et il est programmable pour contrôler les paramètres des sondes.



Vis sans fin (OPTION)

Vis sans fin, diam. 193mm, conduite par un moteur électrique 7,5 kW, complète de tuyaux en caoutchouc et protections, fenêtre d'inspection et pinces pour le mettre dans le silo. La longueur des vis sans fin sera définie avec le plan final, et le numéro de vis sans fin dépend du numéro de silos présents dans l'installation.



Silo ciment (OPTION)

No. 1 silo ciment capacité 120 tonnes complet de :

- jambes, standard
- tuyaux de charge

No. 1 silo ciment capacité 60 tonnes complet de :

- jambes, standard
- tuyaux de charge



Détaille escalier galvanisée



Détaille filtre et parapet



Détaille filtres à cartouches



Détaille indicateurs de niveau

Accessoires pour chaque silos ciment (OPTION)

- Soupape à papillon manuelles diamètre 300mm pour la régulation du fluxe du ciment
- Système de fluidification pneumatique avec plaques vibrantes
- Indicateur de niveau maximum et minimum
- Soupape de sécurité pour contrôler la super pression ou dépression pendant les phases de chargement / déchargement du ciment
- Filtre poussière ciment à cartouches surface filtrante totale 24m³ avec système de nettoyage automatique
- Escalier et parapets galvanisés à chaud



Dosage d'adjuvants

Unité de dosage adjuvants avec 3 cylindres, capacité 12 litres chaque, équipés de système de mesure niveau interne, pompe individuelle pour chaque adjuvant, lié avec l'écran digital avec minimum et maximum et output analogue.



Contrôles électroniques

Paquet HARDWARE, incluant :

- Automate modulaire avec rack, CPU, modules I/O
- Ordinateur de premier marque et dernier génération avec mouse, chevilles
- Ecran LCD 19"
- Imprimant à aiguille 80 colonne, pour l'impression de document de transport en copie multiple
- Imprimant LASER type A4, pour l' impression de report de production, formule
- UPS 1200 VA de alimentation ordinateur Paquet SOFTWARE, incluant :



- licence Windows XP Professional
- licence Elettrondata BetonSystem avec gestion centrale en manuelle et automatique, gestion document de transport et donnés de production (formule, consommations)

Description de programme

Contrôle de la centrale en temps réel, avec schéma synoptique sur vidéo de toute action de fonctionnement incluant les pièces en mouvement, appareils de dosage et de pesage, valeur d'hygrométrie, alarmes,...

Mémoire pour illimité formules, pour être compulsées en base de données pour l m3; contrôle pour chacune des formules des quantités de chaque composant, temps de malaxage et de vidange, séquence d'introduction des composants dans le malaxeur.

Contrôle de production avec la possibilité de lancer jusqu'à 50 cycles avec différentes formules, destination des béton, portes de vidange du malaxeur, priorités, ..; chaque cycle lancé peu être d'amarré ou stoppé à tout moment par l'opérateur aux commandes Répartition (divisons) automatique et optimisée des tailles dosées, d'après les capacités du malaxeur et/ou de la toupie en attente de réception.

Remise à zéro automatique des trémies de pesage au démarrage de chaque gâchée, avec alarme sur écart excessifs; control total des appareils de dosage avec la possibilité de réglage des valeurs, vibreurs, seuil de tolérances accepté, ...

Compensation d'eau automatique en fonction de l'hygrométrie des agrégats détectée par les sondes, (si installée), ou par entrée manuelle de l'opérateur, contrôle de l'écart maxi acceptée entre chaque gâchée.

Possibilité de corriger la quantité d'eau au départ de cycle ou avant la vidange du béton du malaxeur, avec un control et enregistrement de l'eau ajoutée.

Possibilité de contrôler la ou les porte(s) du malaxeur en mode semi-automatique depuis l'écran tactile, pour mettre la vidange en attente et pour changer de porte de vidange Visualisation graphique watmetrique de la curve de absorbement moteurs malaxeurs pendant le travail de malaxage.

Possibilité d'ajuster tous les paramètres de la centrale en entrant simplement dans les différentes sections de la centrale (agrégats, ciment,...) depuis l'écran tactile de contrôle.

Contrôle des consommations de toutes les matières premières utilisées pendant les cycles automatiques, avec les compteurs donnant les quantités en Kg. ou l., démarrage (comptage) depuis la dernière réinitialisation.

Contrôle des alarmes en temps réel, avec rappel possible des 200 dernières alarmes survenues avec leur date et heure respectives.

Accès à différents menus (degrés d'utilisation) par différents mots de passe.

Service à distance à travers du modem, pour connexion de la centrale au serveur hôte principal; Cette connexion permet à un opérateur de vérifier en temps réel un quelconque problème apparaissant sur l'unité centrale, pour permettre la remise à jour du logiciel de la centrale (version plus récente ou installation d'options spéciales souhaitées) Note: software en anglais.



Cabine de protection

Cabine panneaux sandwich 4.000 x 2.500 x 2.500mm, épaisseur 40mm, dotée de porte, fenêtre, lumière intérieure et climatiseur froid/chaud.

Cette cabine est nécessaire pour le contrôle de toute l'installation.

Peinture

Couche anticorrosion, peinture au polyuréthane RAL 1015 (ivoire) pour :

- système de dosage ciment
- vis sans fin (option)
- malaxeur
- silo (option)

Galvanisation

Galvanisation à chaud – 0,90 micron (640 g/m²) pour :

- trémies agrégats,
- rails malaxeur
- trémie de pesage,
- escalier et parapets silo (option)
- réservoir eau,

Voltage

400Volts – 50 Hz – F class – IP 55 (autre voltages à requête)



Matériel de Carrière, Mine & Travaux Public

118 Rue du Rhône - 1204 Genève - Suisse

Rc: CH 660 1713011 3

www.tradebtp.com

e-mail :
info@tradebtp.com
trade.btp@gmail.com

Tél. : 0033 98 372 92 46
Mobile : 0033 66 962 19 59
Mobile : 0041 76 765 73 34

Exclusions

- Réservoirs adjuvants
- Réservoir eau/connexion de la ligne hydraulique à l'installation
- Câbles électriques et mise à terre de la ligne électrique de l'installation à la ligne électrique principale
- Plates à mettre dans les fondations pour le fixage des composants de l'installation
- Génie civil
- Plateformes aériennes et moyens de soulèvement (grue) pour toute la durée du montage prévues 4/5 semaines
- Canalisations pour câbles électriques
- Conteneur ou lieu protégé pour le stockage de matériels importants
- Matières premières pour la mise en marche
- Hébergement et nourriture des techniciens et transport local
- Transport (coté séparément)
- Tous les composants non mentionnés dans cette offre